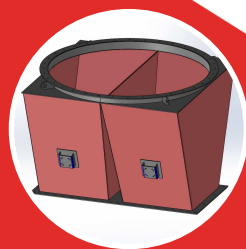
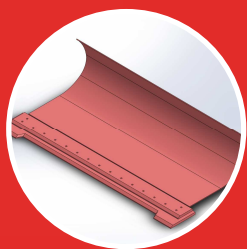
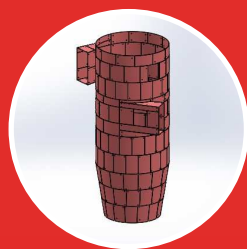


Hardox[®] 500



Définition:

Acier anti-abrasion trempé et revenu d'une dureté nominale de 500 HB. Acier extrêmement résistant à l'abrasion, notamment par frottement, et bon niveau de résilience.

Domaines d'applications

Bennes de dumpers, contre-lames et fonds de godets, blindages de cyclone d'aspiration, plaques d'alimentateurs, goulottes, bandes transporteuses, pignons dentés, concasseurs ...

Gamme dimensionnelle :

- De 2 à 103 mm d'épaisseur
 - Largeur de 950 jusqu'à 3350 mm
 - Longueur maxi 16000 mm
- Nous consulter pour disponibilité*



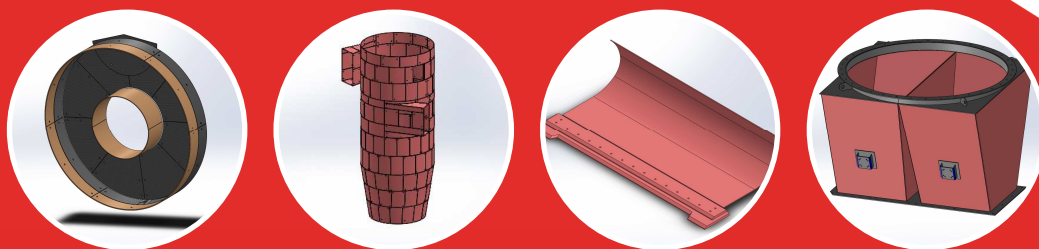
Avantages:

- **Hardox 500 est trempé à cœur. La dureté minimale à cœur correspond à 90 % de la dureté minimale garantie en surface.**
- **Résilience élevée, bonne aptitude au pliage et au soudage, cet acier peut être utilisé pour de nombreuses structures**
- **Allègement de structure = robustesse, pour des matériels toujours plus légers (Eco Upgrade), durée de vie supérieure et augmentation de charges utiles**
- **Hardox 500 peut être issu de plaques ou de bobines pour toujours trouver la solution la plus adaptée à vos besoins spécifiques.**
- **Développement en cours d'une gamme de ronds en Hardox 500 (nous consulter)**

Grâce à des outils de forte capacité, nous proposons des pièces roulées, pliées, soudées, selon votre besoin.



Hardox[®] 500



Caractéristiques mécaniques : valeurs moyennes à température ambiante, à l'état de livraison (selon norme EN ISO6506-1)

Nuance	Épaisseur (en mm)	Dureté	Limite d'élasticité (non garantie)	Résilience (non garantie)	CEV type *suivant épaisseur
Hardox 500 Strip	2 – 7	470-530 HB	1400 N/mm ²	37 J à -40°C	0,45
Hardox 500 Quarto	4 – 32,0	470-530 HB	1400 N/mm ²	37 J à -40°C	0,63
	32,1 – 103,0	450-540 HB	1400 N/mm ²	37 J à -40°C	0,72

Composition Chimique : (Valeur Max en %) : Valeurs identiques pour les nuances strip et quarto

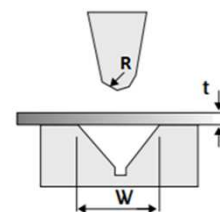
C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	B
≤ 0,30	≤ 0,70	≤ 1,60	≤ 0,020	≤ 0,010	≤ 1,50	≤ 0,60	≤ 1,50	0,005

**Origine Européenne
CCPU sur demande
garantissant la nature du produit
avant utilisation**

Aptitude au pliage

Nuance	Épaisseur (mm)	R/t ⊥	R/t //	W/t
Hardox 500 Strip	3 – 7	3,5	4,0	14,0
	t < 8	3,5	4,5	14,0
Hardox 500 Quarto	8 ≤ t < 15	4,0	4,5	14,0
	15 ≤ t < 20	4,5	5,0	16,0
	t ≥ 20	5,5	6,0	18,0

R : Rayon de pliage
W : largeur de matrice
t : épaisseur de la tôle



Grâce à des machines de haute technologie et une maîtrise totale de son savoir-faire, BAROU ÉQUIPEMENTS propose des pièces formées sur mesure dans de très grandes dimensions.

Traitement thermique

Les propriétés à l'état de livraison ne peuvent pas être conservées au-delà d'une température de 250°C.

Usinage

Barou Équipements propose tous types d'opérations d'usinage sur Hardox 500.

Nous contacter pour déterminer votre besoin pour la réalisation d'opérations d'usinage.

Soudure

L'acier Hardox 500 se soude très facilement sur d'autres aciers. Pas de préchauffage pour les épaisseurs ≤ à 12 mm.

Nous contacter pour connaître les procédures de soudure et/ou de rechargement sur ce produit.

