

Hardox® 600



Définition:

Hardox 600 est un acier extrêmement dur et résistant qui fait face aux usures les plus extrêmes.

Il présente une résilience élevée pour un acier de 600 HBW, il est donc l'option à choisir pour les applications très exigeantes en termes de performances.

Domaines d'applications

Systèmes de convoyeurs, bandes d'usure, alimentateurs, goulottes, pales de bétonnières, marteaux à percussion, lames de broyeurs, blindages, couteaux de déchiqueteuses ...

Gamme dimensionnelle :

- De 3 à 65 mm d'épaisseur
 - Largeur de 950 jusqu'à 2000 mm
 - Longueur maxi 14630 mm
- Nous consulter pour disponibilité



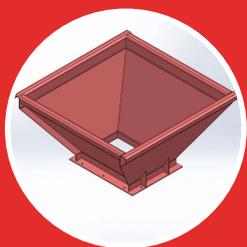
Avantages:

- **Hardox 600 est trempé à cœur. La dureté minimale à cœur correspond à 90 % de la dureté minimale garantie en surface**
- **Malgré sa dureté très élevée, Hardox 600 peut être découpé et soudé.**
- **Hardox 600 peut-être issue de plaques ou bobines pour toujours trouver la solution la plus adaptée à vos besoins spécifiques**
- **Il résistera à des impacts susceptibles de générer de la casse grâce à ses propriétés bien définies.**
- **Les propriétés d'Hardox 600 sont uniformes et homogènes, et offre une résistance aux impacts supérieures.**
- **Hardox 600 allie dureté, haute limite d'élasticité et forte résistance aux impacts pour offrir une conception de pièces d'usure d'un faible poids sans perdre en efficacité**

Grâce à des outils de forte capacité, nous proposons des pièces usinées, roulées, pliées, soudées, selon votre besoin.



Hardox® 600



Caractéristiques mécaniques : valeurs moyennes à température ambiante, à l'état de livraison (selon norme EN ISO6506-1)

Nuance	Épaisseur (en mm)	Dureté	Limite d'élasticité (non garantie)	Résilience (non garantie)	CEV type *suivant épaisseur
Hardox 600 Strip	3 – 5,0	570-640 HB	1650 N/mm ²	20 J à -40°C	0,64
Hardox 600 Quarto	6 – 35,0	570-640 HB	1650 N/mm ²	20 J à -40°C	0,66
	35,1 – 65,0	550-640 HB	1650 N/mm ²	30 J à -40°C	0,85

Composition Chimique : (Valeur Max en %) : Valeurs identiques pour les nuances strip et quarto

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	B
Strip	≤ 0,40	≤ 0,50	≤ 1,00	≤ 0,015	≤ 0,010	≤ 1,20	≤ 0,60	≤ 1,50	-
Quarto	≤ 0,47	≤ 0,70	≤ 1,50	≤ 0,015	≤ 0,010	≤ 1,20	≤ 0,70	≤ 2,50	0,005

**Origine Européenne
CCPU sur demande
garantissant la nature du
produit
avant utilisation**

Aptitude au pliage :

Nous contacter pour tous renseignements concernant la mise en forme de l'acier Hardox 600. **Les solutions mécanosoudées sont à privilégier.**

Traitement thermique

Les propriétés à l'état de livraison ne peuvent pas être conservées au-delà d'une température de 250°C.

Usinage

Barou Équipements propose tous types d'opérations d'usinage sur Hardox 600.

Nous contacter pour déterminer votre besoin pour la réalisation d'opérations d'usinage.

Soudure

L'acier Hardox 600 se soude très facilement sur d'autres aciers. Pas de préchauffage pour les épaisseurs ≤ à 8 mm. Pour les autres préchauffage à 100°C recommandé.

Il est conseillé d'utiliser un consommable inox type AWS 307 pour souder l'Hardox 600.

Nous contacter pour connaître les procédures de soudure et/ou de rechargement sur ce produit.

