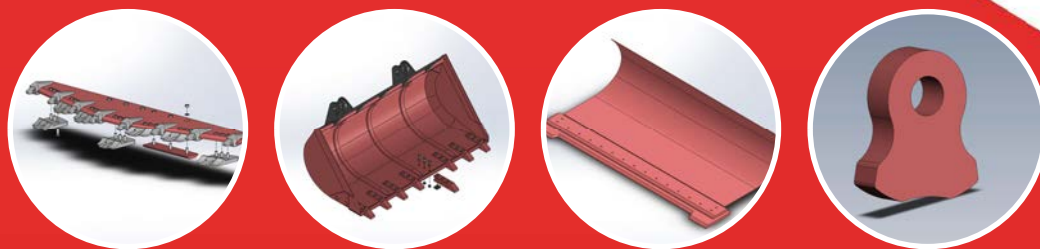


Hardox® HiTuf



Définition:

Acier anti-abrasion trempé et revenu d'une dureté nominale de 350 HB. Hardox HiTuf présente une résilience garantie, et convient ainsi parfaitement aux pièces d'usure soumises à des exigences de structures.

Domaines d'applications

Lames de godets de forte épaisseur, outils de démolition, dents de dérochage, blindages de godets de fortes épaisseur, galets, pinces de manutention, marteaux de broyeurs de fortes épaisseurs ...

Gamme dimensionnelle :

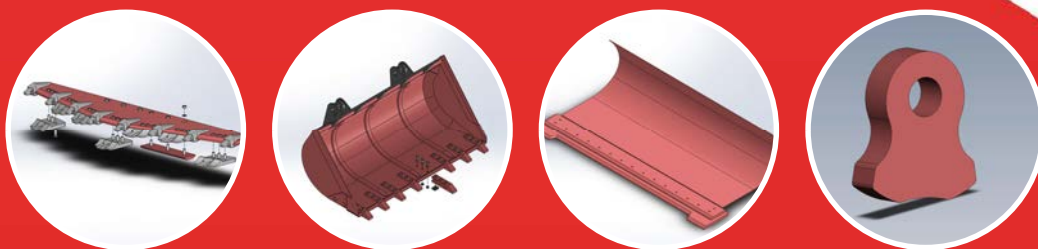
- De 40 à 160 mm d'épaisseur
 - Largeur de 1000 jusqu'à 3350 mm
 - Longueur maxi 14630 mm
- Nous consulter pour disponibilité*

Grâce à des outils de forte capacité, nous proposons des pièces roulées, pliées, usinées et soudées, selon votre besoin.

Avantages:

- **Hardox HiTuf est trempé à cœur. La dureté minimale à cœur correspond à 90 % de la dureté minimale garantie en surface**
- **Résilience élevée (40J à -40°C), bonne aptitude au pliage et au soudage, notamment pour la soudure de porte dents sur des lames de fortes épaisseurs**
- **Hardox HiTuf présente la capacité d'allier résistance aux fissurations et haute limite d'élasticité**
- **Besoin en préchauffage peu élevé pour le soudage comme pour le découpage**

Hardox[®] HiTuf



Caractéristiques mécaniques : valeurs moyennes à température ambiante, à l'état de livraison

Nuance	Épaisseur (en mm)	Dureté	Limite d'élasticité (non garantie)	Résilience (garantie)	CEV type *suivant épaisseur
Hardox HiTuf	40 – 160	310-370 HB	850 N/mm ²	40 J à -40°C	0,55/0,64

Composition Chimique : (Valeur Max en %) :

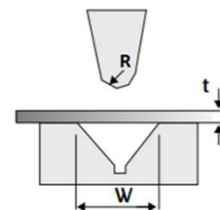
C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	B
≤ 0,20	≤ 0,60	≤ 1,60	≤ 0,050	≤ 0,020	≤ 0,70	≤ 0,70	≤ 2,0	0,005

**Origine Européenne
CCPU sur demande
garantissant la nature du produit
avant utilisation**

Aptitude au pliage

Nuance	Épaisseur (mm)	R/t ⊥	R/t //	W/t
Hardox HiTuf	≥ 40 mm	4,0	5,0	16

R : Rayon de pliage
W : largeur de matrice
t : épaisseur de la tôle



Grâce à des machines de haute technologie et une maîtrise totale de son savoir-faire, BAROU ÉQUIPEMENTS propose des pièces formées sur mesure dans de très grandes dimensions.

Traitement thermique

Les propriétés à l'état de livraison ne peuvent pas être conservées au-delà d'une température de 250°C.

Usinage

Barou Équipements propose tous types d'opérations d'usinage sur Hardox HiTuf.

Nous contacter pour déterminer votre besoin pour la réalisation d'opérations d'usinage.

Soudure

Hardox HiTuf possède une soudabilité supérieure, du fait qu'il est moins besoin de préchauffage que les autres produits de la gamme.

Nous contacter pour connaître les procédures de soudure et/ou de rechargement sur ce produit.

