

S690QL



Définition:

Acier de construction, à haute limite d'élasticité de 700 N/mm² suivant norme EN 10 025, trempé et revenu.

Utilisé principalement pour la manutention de fortes charges et la construction métallique d'ensembles fortement sollicités. Caractéristiques mécaniques permettant de répondre à des contraintes et sollicitations élevées et de réduire le poids de vos matériels.

Domaines d'applications :

Machines de travaux publics, châssis de camion, grues, pinces de démolition, ponts, dents de déroctage, bras de matériel agricole, accessoires de manutention, bras de levage, fourches ...

Gamme dimensionnelle :

- De 4 à 140 mm d'épaisseur
 - Largeur jusqu'à 3000 mm
 - Longueur maxi 8000 mm
- Nous consulter pour disponibilité et autres épaisseurs*



Avantages:

- **Aptitudes élevées au formage à froid, qualité de surface élevée garantissant des pièces d'excellentes qualités**
- **Réduction d'épaisseur, diminution du poids de vos matériels, augmentation de la charge utile, réduction des émissions de CO₂.**
- **Homogénéité et régularité garanties par des tolérances d'épaisseur de tôles serrées**
- **Niveau élevé de résilience garantissant une forte résistance aux chocs, à la fatigue et hautes performances dans des conditions extrêmes**

Grâce à des outils de forte capacité, nous proposons des pièces roulées, pliées, croquées, selon votre besoin.

S690QL



Caractéristiques mécaniques (suivant norme EN 10 025)
valeurs moyennes à température ambiante, à l'état de livraison

Épaisseur	Limite d'élasticité	Résistance à la traction	Allongement	Résilience *
4 – 65,0	650-700 N/mm ²	770-940 N/mm ²	14 %	27/40 J à -40°C
65,1 – 100	650-670 N/mm ²	760-940 N/mm ²	14 %	27/40 J à -40°C
100,1 - 140	630 N/mm ²	710-900 N/mm ²	14 %	27/40 J à -40°C

**Origine Européenne
CCPU sur demande**
garantissant la nature du produit et le respect de la norme avant utilisation

*Norme S690QL1 Version plus résistante avec une valeur de résilience de 27J à -60°C possible sur demande

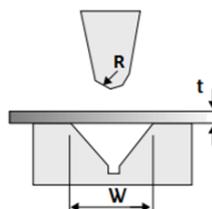
Composition Chimique : (Valeur Max en %) : autres valeurs sur demande ou fourniture d'un CCPU

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
≤ 0,20	≤ 0,80	≤ 1,60	≤ 0,020	≤ 0,010	≤ 1,50	≤ 0,70	≤ 2,00

Aptitude au pliage (formage à froid sur base angle à 90°)

Épaisseur (mm)	R/t	R/t	W/t	W/t
	⊥	//	⊥	//
4 < 15 mm	1,5	2,0	10,0	12,0
≥ 15 mm	2,0	2,5	12,0	14,0

R : Rayon de pliage
W : largeur de matrice
t : épaisseur de la tôle



Grâce à des machines de haute technologie et une maîtrise totale de son savoir-faire, BAROU Équipements propose des pièces formées sur mesure dans de très grandes dimensions.

Usinage

Barou Équipements propose tous types d'opérations d'usinage mécanique. Nous contacter pour déterminer votre besoin pour la réalisation d'opérations d'usinage.

Soudure

Excellente soudabilité grâce à sa faible teneur en carbone équivalent (CEV).

Excellente résistance et ténacité élevée dans la ZAT*

Ni préchauffage, ni recuit pendant le soudage.

Sélection d'un métal d'apport avec une élasticité supérieure ou au moins équivalente à celle du matériel de base.

Nous contacter pour connaître les procédures de soudure.

* zone affectée thermiquement

