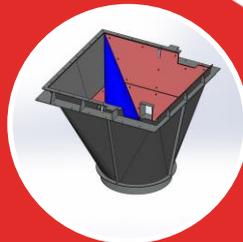
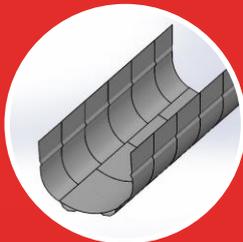
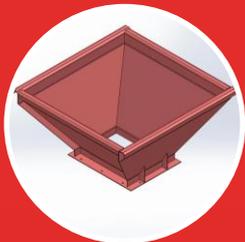


S700MC



Définition

Acier de construction, à haute limite d'élasticité de 700 N/mm² suivant norme EN 10 051, laminé à chaud.

Utilisé pour la manutention, le transport de pièces et le travail du sol.

Caractéristiques mécaniques permettant de répondre à des contraintes et sollicitations élevées et de réduire le poids de vos matériels.

Domaines d'applications:

Châssis de camion, flèches télescopiques, pompes à béton, remorques, bras de pelle, supports de châssis agricole ...

Gamme dimensionnelle :

- De 3 à 12 mm d'épaisseur
- Largeur jusqu'à 1600 mm
- Longueur maxi 9000 mm

Nous consulter pour disponibilité

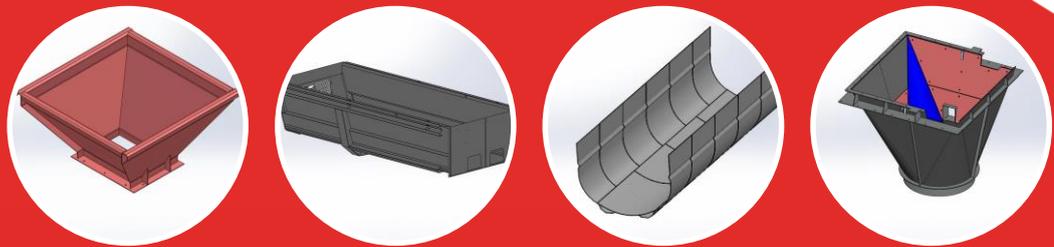


Avantages:

- **Aptitudes élevées au formage à froid, pour développer des structures toujours plus légères et robustes.**
- **Réduction d'épaisseur, diminution du poids de vos matériels, augmentation de la charge utile, réduction des émissions de CO₂, meilleure productivité**
- **La structure à grains fins du S700MC, et la basse teneur en soufre améliorent la résistance à la fatigue de l'acier**
- **Possibilité de fournir des plaques ou des pièces transformées de grandes largeurs grâce au procédé de soudage laser en usine**
- **Etat de surface possible à la livraison : brute de laminage ou DKP, cisailé ou brute de rives**
- **Tolérances de forme, de planéité, sur épaisseurs et dimensions suivant norme EN 10 051**

Grâce à des outils de forte capacité, nous proposons des pièces roulées, pliées, croquées, selon votre besoin.

S700MC



Caractéristiques mécaniques

(valeurs moyennes à température ambiante, à l'état de livraison)
Suivant Norme EN ISO 148-1 et EN10149-2

Épaisseur	Limite d'élasticité	Résistance à la Traction	Allongement	Résilience *
3 à 12 mm	700 N/mm ²	750-950 N/mm ²	10%	40J à -20°C

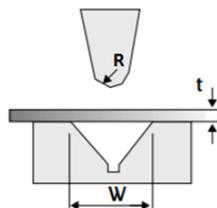
* Version plus résistante avec une valeur de résilience de 27J à -40°C possible sur demande

Composition Chimique : (Valeur Max en %) : autres valeurs sur demande ou fourniture d'un CCPU

C	Si	Mn	P	S	Ai	Nb	V	Ti
≤ 0,12	≤ 0,60	≤ 2,10	≤ 0,025	≤ 0,015	≤ 0,020	≤ 0,09	≤ 0,20	≤ 0,22

Aptitude au pliage (formage à froid sur base angle à 90°)

Épaisseur (mm)	R/t	R/t	W/t	W/t
	⊥	//	⊥	//
t ≤ 3	1,5	2,0	10,0	12,0
3 < t ≤ 6	1,5	2,0	10,0	12,0
t > 6	2,0	2,5	10,0	12,0



R : Rayon de pliage
W : largeur de matrice
t : épaisseur de la tôle

Grâce à des machines de haute technologie et une maîtrise totale de son savoir-faire, BAROU Équipements propose des pièces formées sur mesure dans de très grandes dimensions.

Usinage

Barou Équipements propose tous types d'opérations d'usinage. Nous contacter pour déterminer votre besoin pour la réalisation d'opérations d'usinage.

Soudure

Excellente soudabilité grâce à sa faible teneur en carbone, CEV type situé entre 0,37 et 0,45 suivant les épaisseurs. Ni préchauffage, ni recuit pendant le soudage. Sélection d'un métal d'apport avec une élasticité supérieure ou au moins équivalente à celle du matériel de base. Nous contacter pour connaître les procédures de soudure.



**Origine Européenne
CCPU sur demande**

garantissant la nature du produit et le respect de la norme avant utilisation

