

Hardox® HiAce



Définition:

Acier anti-abrasion trempé et revenu d'une dureté nominale de 450 HB. Spécialement développé pour les environnements acides, corrosifs et soumis à l'abrasion.

Domaines d'applications

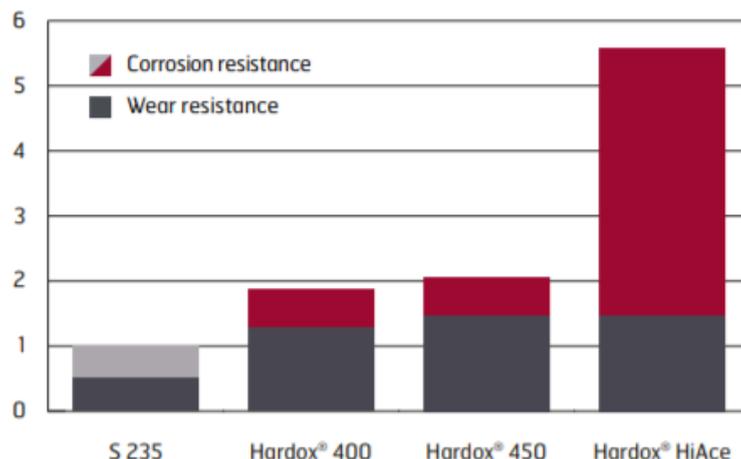
Bennes à ordures ménagères, convoyeurs à chaîne pour industrie du bois et papier, godets de manutention, pinces de tri, blindages d'usure en milieu salin, bennes agricoles, alimentateurs, goulottes, industrie du sucre...

Gamme dimensionnelle :

- De 4 à 25 mm d'épaisseur
 - Largeur de 1000 jusqu'à 3350 mm
 - Longueur maxi 14630 mm
- Nous consulter pour disponibilité*



Durée de vie relative en environnement corrosif



Avantages:

- **Hardox 450 HiAce est trempé à cœur. La dureté minimale à cœur correspond à 90 % de la dureté minimale garantie en surface**
- **Résilience élevée, bonne aptitude au pliage et au soudage, cet acier peut être utilisé pour de nombreuses structures soumises à l'abrasion et à la corrosion.**
- **Allègement de structure = robustesse, pour des matériels toujours plus légers (Eco Upgrade) et durée de vie supérieure en milieu acide et corrosif**
- **La propagation de l'usure en présence de pH faible est différente et il n'est pas évident qu'un acier plus dur donnera de meilleures performances. Hardox 450 HiAce propose une alternative très efficace**

Grâce à des outils de forte capacité, nous proposons des pièces roulées, pliées, soudées, selon votre besoin.

Hardox® HiAce



Caractéristiques mécaniques : valeurs moyennes à température ambiante, à l'état de livraison

Nuance	Épaisseur	Dureté HB	Limite élastique (non garantie)	Résilience	CEV Type
Hardox 450 HiAce	4 – 25 mm	425 – 475	1250 N/mm ²	27J à -20°C	0,99

Composition Chimique : (Valeur Max en %) :

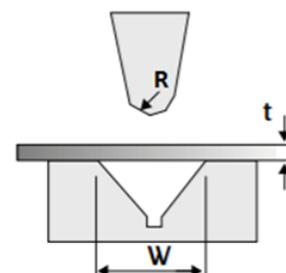
C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	B
≤ 0,26	≤ 0,70	≤ 1,60	≤ 0,025	≤ 0,010	≤ 5,10	≤ 0,60	≤ 1,50	0,005

**Origine Européenne
CCPU sur demande
garantissant la nature du produit
avant utilisation**

Aptitude au pliage

Épaisseur (mm)	R/t	R/t	W/t
	⊥	//	
t < 8	3,0	3,5	12,0
8 ≤ t < 20	3,5	4,5	14,0
t ≥ 20	4,5	5,0	16,0

R : Rayon de pliage
W : largeur de matrice
t : épaisseur de la tôle



Grâce à des machines de haute technologie et une maîtrise totale de son savoir-faire, BAROU ÉQUIPEMENTS propose des pièces formées sur mesure dans de très grandes dimensions.

Traitement thermique

Les propriétés à l'état de livraison ne peuvent pas être conservées au-delà d'une température de 250°C.

Usinage

Barou Équipements propose tous types d'opérations d'usinage sur Hardox 450 HiAce, que ce soit à partir de plaques ou de ronds. Nous contacter pour déterminer votre besoin pour la réalisation d'opérations d'usinage.

Soudure

L'acier Hardox 450 HiAce se soude très facilement sur d'autres aciers.

Pas de préchauffage pour les épaisseurs ≤ 8mm. Les épaisseurs supérieures doivent être soudées avec un consommable inox austénitique, de type AWS 307.

Nous contacter pour connaître les procédures de soudure et/ou de rechargement sur ce produit.

