Hardox® 450

Hardox® 450 est l'acier anti-abrasion qui combine résistance extrême (450 HBW) et facilité de mise en œuvre. Plus robuste que l'Hardox® 400, il offre une durée de vie prolongée des pièces et des performances optimales dans les environnements les plus exigeants.

➢ **Prolonge la durée de vie des pièces d'usure**
- Meilleure résistance à la déformation et à l'indentation
- Résilience élevée
- Acier trempé à cœur

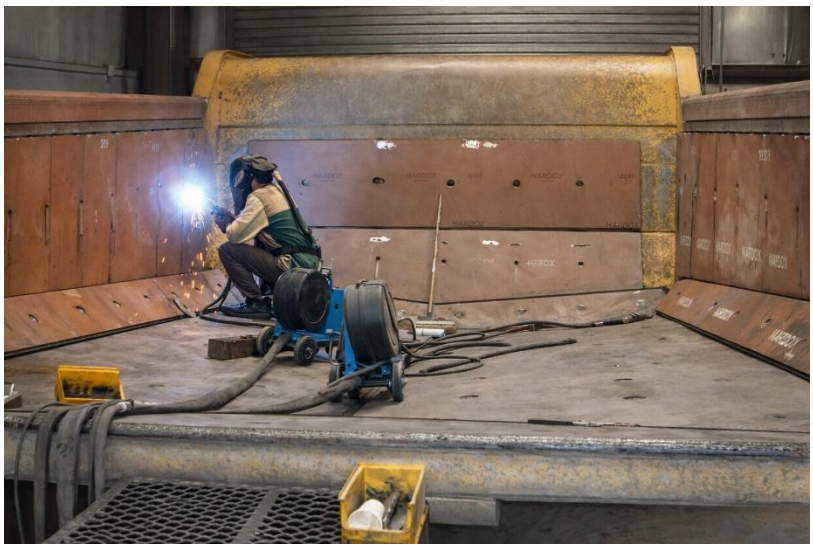
➢ **Polyvalence de l'acier**
- Excellente aptitude au soudage et au pliage
- Résistant aux chocs

➢ **Idéal pour allier robustesse, durabilité et facilité de transformation**



➢ **Témoignages et avis clients :**

« Avec Hardox® 450, nous avons considérablement réduit l'usure prématurée de nos godets et goulottes. Les pièces tiennent plus longtemps, ce qui diminue nos arrêts de production et nos coûts de remplacement. C'est un vrai gain en fiabilité et en rentabilité pour notre activité. » Responsable maintenance dans une carrière.
Client satisfait.





Caractéristiques techniques Hardox® 450

Épaisseur	Dureté Brinells (HB)	Limite d'élasticité Non garantie (min MPa)	Résilience Energie. Valeur typique (Non garantie) pour éprouvettes Charpy V 10x10mm, sens long
0,8 à 160 mm	425/475 HB	1250 N / mm²	• 50 J / -40°C

Composition chimique

Type de produit	C (max %)	Si (max %)	Mn (max %)	P (max %)	S (max %)	Cr (max %)	Ni (max %)	Mo (max %)	B (max %)
Bobine	0.19	0.30	1.50	0.020	0.005	0.10	0.10	0.05	0.004
Tôle	0.26	0.70	1.60	0.025	0.010	1.40	1.50	0.60	0.005

Mise en œuvre :

Pour toute information concernant l'usinage, la découpe, le formage ou le pliage, nous contacter.

Solutions Barou Équipements :

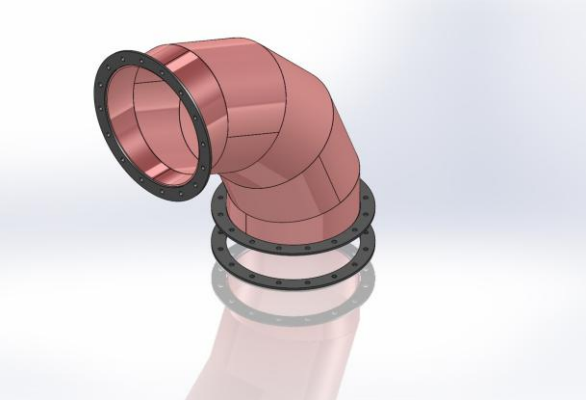
Grâce à des machines de haute technologie et une maîtrise totale de notre savoir-faire, nous proposons des pièces formées sur mesure de grande précision.

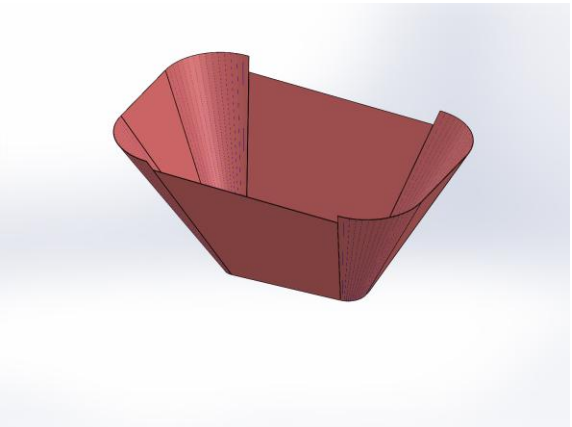
Usinage :

Barou Équipements propose tous types d'opérations d'usinage mécanique dans le but de vous livrer des pièces prêtes à l'emploi.

Soudure :

Hardox®450 se soude très facilement sur d'autres aciers. Pas de préchauffage pour les épaisseurs ≤ 8mm.
Les épaisseurs supérieures doivent être soudées avec un consommable inox austénitique, de type AWS 307.
Nous contacter pour connaitre les procédures de soudure et/ou de rechargement sur ce produit.





CCPU sur demande garantissant la nature du produit et la dureté avant utilisation