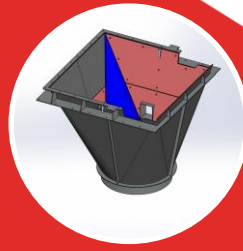
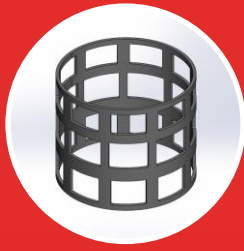


# Hardox® 400



## Définition

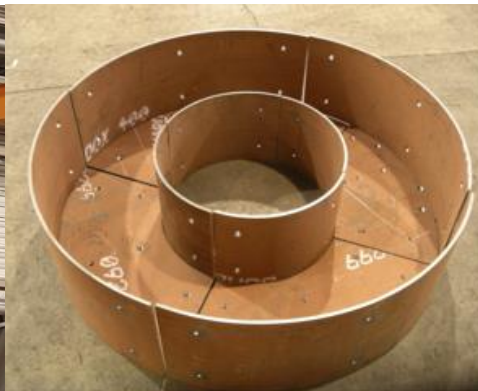
Acier anti-abrasion trempé et revenu d'une dureté nominale de 400 HB.  
Acier polyvalent résistant aux chocs et à l'usure par abrasion.

## Domaines d'applications :

Broyeurs, cribles, alimentateurs, goulottes, lames d'usure, fonds de godets, couteaux, tombereaux, camions-bennes, engins de terrassement...

## **Gamme dimensionnelle :**

- **Plaque** de 2 à 160 mm  
Largeur de 950 jusqu'à 3350 mm  
Longueur maxi 16000 mm
  - **Rond** de Ø40 à Ø100 mm  
Longueur de 5000 mm maximum
- Nous consulter pour disponibilité

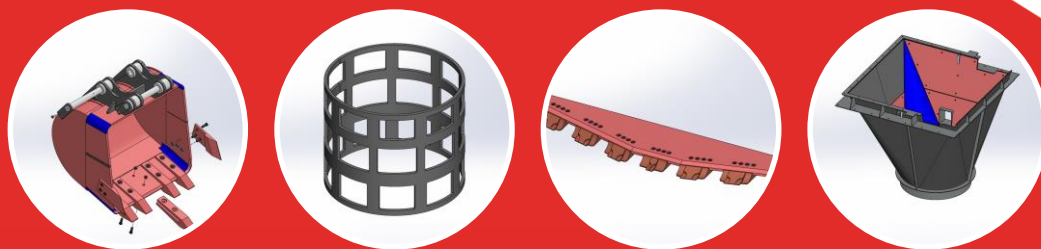


## Avantages

- **Hardox 400 est trempé à cœur. La dureté minimale à cœur correspond à 90 % de la dureté minimale garantie en surface**
- **Résilience élevée, bonne aptitude au pliage et au soudage, cet acier peut être utilisé pour de nombreuses structures soumises à l'abrasion**
- **Hardox 400 améliore les performances et optimise la durée de vie de vos matériels**
- **Réduction de vos délais et des coûts de maintenance**

Grâce à des outils de forte capacité, nous proposons des pièces roulées, pliées, soudées, selon votre besoin.

# Hardox® 400



**Caractéristiques mécaniques** : valeurs moyennes à température ambiante, à l'état de livraison (suivant norme EN ISO 6506-1 / ISO EN 148 / EN 10083)

Nuance	Épaisseur (en mm)	Dureté	Limite d'élasticité (non garantie)	Résilience (non garantie)	CEV type *suivant épaisseur
Hardox 400 Strip	2 - 8	370-430 HB	1100 N/mm <sup>2</sup>	45 J à -40°C	0,39
Hardox 400 Quarto	4 – 130	370-430 HB	1100 N/mm <sup>2</sup>	45 J à -40°C	* 0,39 – 0,73
Hardox 400 Rond	Ø40 – Ø100	370-430 HB	1100 N/mm <sup>2</sup>	27J à -40°C garantie	0,58

**Composition Chimique** : ( Valeur Max en %) : Valeurs identiques pour les nuances strip, quarto et rond

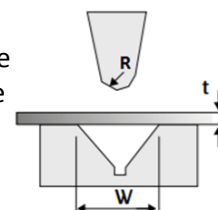
C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	B
≤ 0,32	≤ 0,70	≤ 1,60	≤ 0,025	≤ 0,010	≤ 1,40	≤ 0,60	≤ 1,50	0,004

**Origine Européenne  
CCPU sur demande  
garantissant la nature du produit  
avant utilisation**

### Aptitude au pliage

Hardox 400 Strip				Hardox 400 Quarto			
Épaisseur (mm)	R/t ⊥	R/t //	W/t	Épaisseur (mm)	R/t ⊥	R/t //	W/t
2 ≤ t < 4	3,0	3,5	12,0	t < 8	2,5	3,0	12,0
4 ≤ t < 8	2,0	2,5	12,0	8 ≤ t < 20	3,0	4,0	14,0
				t ≥ 20	4,0	5,0	16,0

R : Rayon de pliage  
W : largeur de matrice  
t : épaisseur de la tôle



Grâce à des machines de haute technologie et une maîtrise totale de son savoir-faire, BAROU ÉQUIPEMENTS propose des pièces formées sur mesure dans de très grandes dimensions.

### Traitement thermique

Les propriétés à l'état de livraison ne peuvent pas être conservées au-delà d'une température de 250°C

### Usinage

Barou Équipements propose tous types d'opérations d'usinage sur Hardox 400, que ce soit à partir de plaques ou de ronds. Nous contacter pour déterminer votre besoin pour la réalisation d'opérations d'usinage.

### Soudure

L'acier Hardox 400 se soude très facilement. Toutes les méthodes de soudage classiques peuvent être utilisées pour souder l'Hardox 400 sur d'autres aciers. Nous contacter pour connaître les procédures de soudure et/ou de rechargement sur ce produit.

