

Description générale du produit

La plaque de protection ultra dure la plus résistante de SSAB.

Armox[®] Advance est utilisé comme plaque de sur protection la plus résistante de SSAB destinée aux applications nécessitant impérativement un poids plus faible.

Il est disponible dans des épaisseurs comprises entre 4 et 7,9 mm, et n'est pas destiné à subir un autre traitement thermique.

Gamme dimensionnelle

Armox[®] Advance est disponible dans des épaisseurs comprises entre 4 et 7.9 mm. Autres dimensions à convenir avec SSAB.

Propriétés mécaniques

Épaisseur (mm)	Dureté (HRC)
4.0 - 7.9	58 - 63

Essais mécaniques

Test de dureté Rockwell EN ISO 6508-1. Chaque traitement individuel.

Essais aux ultrasons

Conformément à la norme EN 10160 Classe E₃S₃.

Composition chimique (analyse de coulée)

C ^{*)} (max %)	Si ^{*)} (max %)	Mn ^{*)} (max %)	P (max %)	S (max %)	Cr ^{*)} (max %)	Ni ^{*)} (max %)	Mo ^{*)} (max %)	B ^{*)} (max %)
0.48	0.70	1.00	0.010	0.003	1.5	3.0	0.70	0.005

Le grain de l'acier est affiné. ^{*)} Éléments d'alliage intentionnels

Tolérances

Vous trouverez plus de détails dans la brochure de SSAB Armox® Garanties ou sur www.ssab.com.

Épaisseur

Épaisseur (mm)	Tolérances (mm)
4,0 - 7,9	- 0,0 / + 0,6

Tolérances selon garanties d'épaisseur Armox®.

Les garanties Armox® répondent aux exigences de la norme EN 10029 Classe C, mais offrent des tolérances plus serrées.

Longueur et largeur

Tolérances conformes à la norme EN 10029 ou à la norme de SSAB après accord.

Tolérances dimensionnelles pour plaque avec rive brute selon accord spécial.

Forme

Tolérances conformes à la norme EN 10029.

Planéité

La tolérance de planéité pour les épaisseurs comprises entre 4,0 et 6,9 mm est conforme à la garantie de planéité Armox®, plus restrictive que la norme EN 10 029 Classe N (type d'acier L). Pour les épaisseurs comprises entre 7,0 et 7,9 mm, l'écart de planéité maximal toléré est de 8 mm/m.

Propriétés de surface

Selon EN 10163-2 Classe B, sous-classe 3.

Etat de livraison

Condition de livraison : Q (Quenched).

Les exigences de livraison sont disponibles dans la brochure SSAB Armox® Garanties ou sur www.ssab.com.

Mise en oeuvre et autres recommandations

Soudage, pliage et usinage

Pour plus d'informations sur le soudage et la fabrication, consultez les brochures de SSAB sur le site www.armoxplate.com ou contactez le support technique.

Armox® Advance n'est pas destiné à subir un autre traitement thermique. Si Armox® Advance est chauffé à plus de 90 °C après livraison de la part de SSAB, aucune garantie n'est donnée sur les propriétés de l'acier.

Il pourrait être chauffé jusqu'à 120 °C, mais pas plus de 20 minutes.

Des précautions sanitaires et de sécurité doivent être prises lors du soudage, de la découpe, du meulage ou tout autre travail sur le produit. Le meulage, notamment des tôles revêtues d'un apprêt, peut produire de la poussière présentant une concentration de particules.

Contact et informations

www.ssab.com/contact