

BAR CCO64®

Les plaques **BAR CCO64®** sont conçues pour les environnements d'usure extrêmement sévères. Grâce à une technologie de rechargement multi-alliages avancée, elles offrent une résistance à l'abrasion nettement supérieure aux solutions traditionnelles à base de carbure de chrome.

➤ **Résistance à l'usure supérieure**

- Les carbures complexes multi-alliages sont plus durs et plus fins que les carbures de chrome et s'imbriquent entre les carbures de chrome primaires pour offrir une meilleure résistance à l'usure.

➤ **Durée de vie fortement augmentée**

- Une durée de vie plus longue et une meilleure résistance à l'usure comparée aux plaques de revêtement en carbure de chrome traditionnelles.

➤ **Performances sous haute température**

- Le revêtement double couche maintient une pleine résistance à l'abrasion jusqu'à 600 °C (1100 °F).

➤ **Longévité améliorée**

- Offre une durabilité et une résistance supérieure à l'abrasion face aux autres matériaux anti-usure.
- Testé dans des conditions d'abrasion et d'érosion sévères selon les normes ASTM G65 et DIN 50332, contrôlé.



➤ **Témoignages et avis clients :**

« Depuis l'installation des blindages BAR CCO®64 dans nos goulottes de chargement, la durée de vie a été multipliée par plus de deux par rapport à nos anciennes plaques en carbure de chrome. Les arrêts maintenance ont fortement diminué. »

Responsable maintenance – carrière de granulats.

Client satisfait.



Caractéristiques techniques BAR CCO64®

Nuance	Dureté	Gamme d'épaisseur	Spécificités	Température d'utilisation
BARCco64	64 HRC	5+3 - 6+4 - 8+5 - 8+7 - 10+5 - 10+10 - 20+10	Carbures de chrome, de niobium, molybdène et tungstène dispersifs très fins Abrasion et chocs modérés	600°C

Mise en œuvre :

Pour toute information concernant l'usinage, la découpe, le formage ou le pliage, nous contacter.

Solutions Barou Équipements :

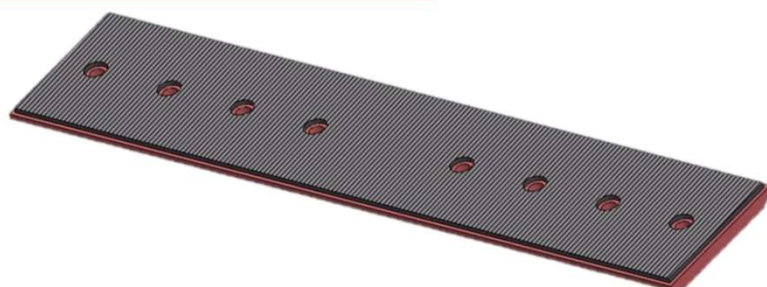
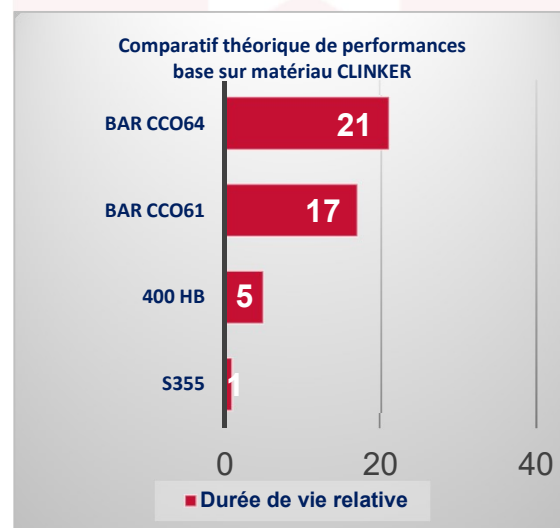
Grâce à des machines de haute technologie et une maîtrise totale de notre savoir-faire, nous proposons des pièces formées sur mesure de grande précision.

Usinage :

Assemblage possible par la mise en place d'inserts pré-usinés. Il existe également la possibilité de réaliser des trous fraisés par électroérosion. La mise en place de goujons de positionnement sur la partie acier doux est également une prestation possible chez Barou Équipements.

Soudure :

Excellente soudabilité, vous pouvez utiliser des métaux d'apport standard, la partie rechargée du BAR CCO64® est régulièrement soudée en jonction avec le métal de base. Nous contacter pour connaître les procédures de soudure.



CCPU sur demande garantissant la nature du produit et la dureté avant utilisation

