

Hardox® 400

Hardox® 400 est un acier polyvalent résistant à l'abrasion doté d'une dureté nominale de 400 HBW, mais aussi d'une résistance face aux chocs. Grâce à sa résilience élevée et à sa bonne aptitude au pliage et au soudage, cet acier peut être utilisé pour des structures exposées à une abrasion modérée.

➤ **Pièce en acier trempé à cœur :**

- La dureté minimale à cœur correspond à 90 % de la dureté minimale garantie en surface

➤ **Polyvalence de l'acier :**

- Bonne aptitude au pliage et au soudage

➤ **Prolonge la durée de vie de vos matériaux :**

- Améliore les performances et optimise la durée de vie de vos matériels
- Peut être utilisé pour de nombreuses structures soumises à l'abrasion



➤ **Témoignages et avis clients :**

« Nous utilisons l'Hardox® 400 pour la fabrication de pièces d'usure destinées aux environnements abrasifs. Sa résistance à l'abrasion nous a permis de prolonger la durée de vie de nos équipements, tout en réduisant les temps d'arrêt liés aux remplacements. Malgré sa dureté élevée, l'Hardox® 400 reste facile à souder et à usiner, ce qui simplifie la production et limite les coûts de maintenance. » Responsable maintenance.

Client satisfait.



Caractéristiques techniques Hardox®400

Épaisseur	Dureté Brinells (HB)	Limite d'élasticité Non garantie (min MPa)	Résilience Energie. Valeur typique (Non garantie) pour éprouvettes Charpy V 10x10mm, sens long
3 à 130 mm	370/430 HB	1100 N / mm ²	• 45 J à -40°C

Composition chimique

C (max %)	Si (max %)	Mn (max %)	P (max %)	S (max %)	Cr (max %)	Ni (max %)	Mo (max %)	B (max %)
0.32	0.70	1.60	0.025	0.010	2.50	1.50	0.60	0.00

Mise en œuvre :

Pour toute information concernant l'usinage, la découpe, le formage ou le pliage, nous contacter.

Solutions Barou Équipements :

Grâce à des machines de haute technologie et une maîtrise totale de notre savoir-faire, nous proposons des pièces formées sur mesure de grande précision.

Usinage :

Barou Équipements propose tous types d'opérations d'usinage mécanique dans le but de vous livrer des pièces prêtes à l'emploi.

Soudure :

Excellente soudabilité, grâce à sa faible teneur en carbone équivalent. Les propriétés à l'état de livraison ne peuvent être conservées après exposition à des températures excédant 250°C. Nous contacter pour connaître les procédures de soudure.



CCPU sur demande garantissant la nature du produit et la dureté avant utilisation

