

Hardox® 600

Hardox® 600 est un acier anti-usure ultra haute performance pour environnements extrêmes, offrant une dureté nominale d'environ 600 HBW. Conçu pour les applications soumises à une abrasion extrêmement sévère, il permet d'augmenter considérablement la durée de vie des pièces d'usure dans les environnements où les aciers anti-abrasion classiques atteignent leurs limites.

➤ **Résistance à l'usure extrême**

- Durée de vie prolongée
- Réduction des remplacements de pièces
- Baisse des coûts de maintenance

➤ **Haute ténacité dans les environnements complexes :**

- Offre une résistance à l'abrasion nettement supérieure aux aciers anti-usure traditionnels
- Acier trempé à cœur

➤ **Prolonge la durée de vie de vos équipements :**

- Offre une conception de pièce d'usure à faible poids sans perdre en efficacité

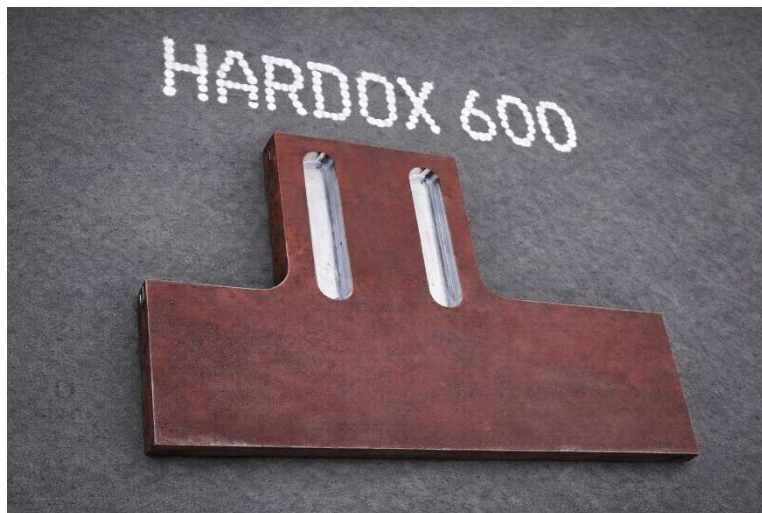


➤ **Témoignages et avis clients :**

« Nous avons remplacé nos anciens couteaux par des pièces réalisées en Hardox® 600. Depuis cette modification, la durée de vie des couteaux a nettement augmenté et nous avons constaté une meilleure tenue des arêtes de coupe. Cela nous permet de réduire les arrêts de maintenance et d'améliorer la continuité de production. »

Responsable maintenance industrie du recyclage.

Client satisfait.



Caractéristiques techniques Hardox® 600

Épaisseur	Dureté Brinells (HB)	Limite d'élasticité Non garantie (min MPa)	Résilience Energie. Valeur typique (non garantie) pour éprouvettes Charpy V 10x10mm, sens long
3,0 à 65,0 mm	550/640 HB	1650 N / mm ²	50 J à -40°C

Composition chimique

Type de produit	C (max %)	Si (max %)	Mn (max %)	P (max %)	S (max %)	Cr (max %)	Ni (max %)	Mo (max %)	B (max %)
Bobine	0.40	0.50	1.0	0.015	0.010	1.20	1.50	0.60	
Tôle	0,47	0,70	1,50	0,015	0,010	1,20	2,50	0,70	0,005

Mise en œuvre :

Pour toute information concernant l'usinage, la découpe, le formage ou le pliage, nous contacter.

Solutions Barou Équipements :

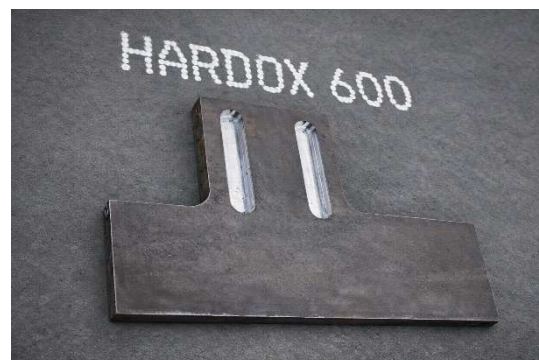
Grâce à des machines de haute technologie et une maîtrise totale de notre savoir-faire, nous proposons des pièces formées sur mesure de grande précision.

Soudure :

Nos équipes sont formées pour répondre aux attentes les plus exigeantes de nos clients.

Les aciers haute performance de très haute dureté doivent être soudés dans les meilleures conditions possibles.

Préchauffage, métal d'apport austénitique de type AWS307 sont conseillés pour la soudure de ces matériaux.



CCPU sur demande garantissant la nature du produit et la dureté avant utilisation

