

# Hardox® HiAce

**Hardox® HiAce est un acier anti-abrasion spécialement conçu pour les environnements corrosifs et abrasifs. Avec une combinaison unique de résistance à l'usure et de protection contre la corrosion, cet acier est idéal pour les applications où les matériaux conventionnels sont rapidement dégradés.**

➤ **Résistance supérieure à l'abrasion dans les environnements corrosifs**

- Protège contre l'usure accélérée
- Augmente la durée de vie des équipements

➤ **Protection contre la corrosion**

- Idéal pour les environnements humides et acides
- Réduit les coûts liés à la dégradation des matériaux

➤ **Haute performance dans les environnements extrêmes**

- Maintient ses propriétés dans des conditions rigoureuses
- Assure une fiabilité constante, même sous forte pression

➤ **Facilité d'intégration dans les processus industriels**

- Facile à souder et à former
- S'adapte aux exigences de conception spécifiques



➤ **Témoignages et avis clients :**

*« Nous avons intégré le Hardox® HiAce dans nos équipements de manutention, en particulier pour les environnements où la corrosion et l'abrasion sont des problèmes majeurs. Depuis, nous avons constaté une nette réduction des arrêts de maintenance, ce qui a considérablement amélioré notre productivité. » Responsable de Maintenance.*

**Client satisfait.**



## Caractéristiques techniques Hardox® HiAce

Épaisseur	Dureté Brinells (HB)	Limite d'élasticité Non garantie (min MPa)	Résilience Energie, valeur garantie pour éprouvettes Charpy V 10x10mm, sens travers
3 à 100 mm	425/475 HB	1250 N / mm <sup>2</sup>	• 27 J / -20°C

## Composition chimique

Type de produit	C (max %)	Si (max %)	Mn (max %)	P (max %)	S (max %)	Cr (max %)	Ni (max %)	Mo (max %)	B (max %)
Bobine	0.18	0.40	0.50	0.025	0.004	4.30	0.20	0.20	0.002
Tôle	0.26	0.70	1.60	0.025	0.010	5.10	1.50	0.60	0.005

### Mise en œuvre :

Pour toute information concernant l'usage, la découpe, le formage ou le pliage, nous contacter.

### Solutions Barou Équipements :

Grâce à des machines de haute technologie et une maîtrise totale de notre savoir-faire, nous proposons des pièces formées sur mesure de grande précision.

### Usinage :

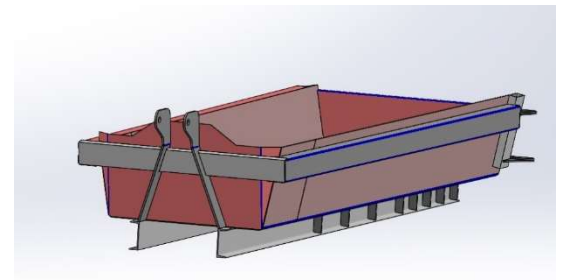
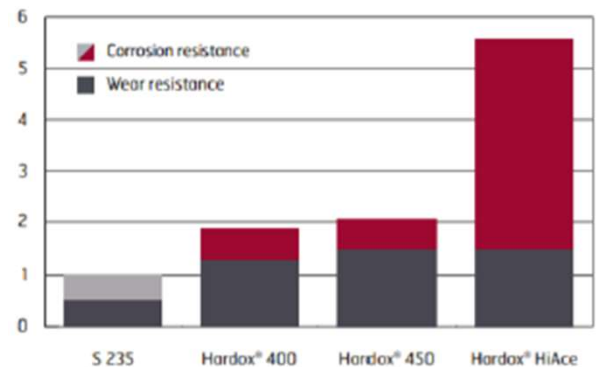
Barou Équipements propose tous types d'opérations d'usinage mécanique dans le but de vous livrer des pièces prêtes à l'emploi.

### Soudure :

Hardox® HiAce se soude très facilement sur d'autres aciers. Pas de préchauffage pour les épaisseurs ≤ 8mm. Les épaisseurs supérieures doivent être soudées avec un consommable inox austénitique, de type AWS 307. Nous contacter pour connaître les procédures de soudure et/ou de rechargement sur ce produit.



Durée de vie relative en environnement corrosif



CCPU sur demande garantissant la nature du produit et la dureté avant utilisation

