

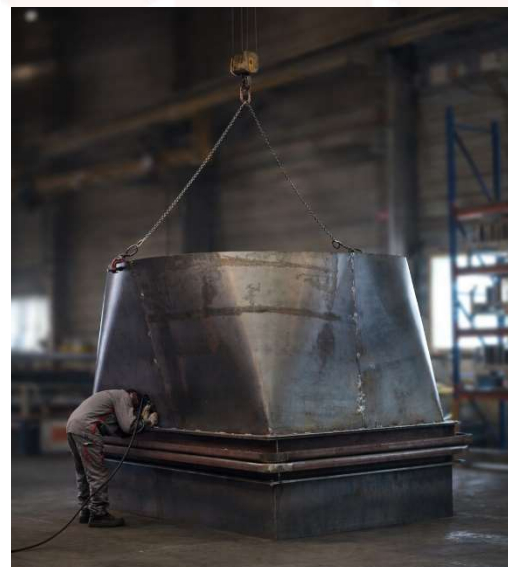
L'acier S355, anciennement appelé E36, est un acier de construction non allié à haute résistance mécanique conforme à la norme EN 10025. Il est particulièrement utilisé dans les structures métalliques, équipements industriels, chaudronnerie et mécanique générale grâce à sa bonne résistance, sa soudabilité et sa facilité d'usinage.

➤ **Polyvalence de l'acier**

- Bonne aptitude au pliage et au soudage
- Acier universel pour la construction d'ensemble mécanosoudé
- Résilience garantie à -20°C avec exigences renforcées

➤ **Mise en œuvre facile**

- Acier universel pour la construction
- Excellent compromis entre résistance mécanique et mise en œuvre
- Contrôle traçabilité



➤ **Témoignages et avis clients :**

« J'ai eu l'occasion de travailler avec leurs équipes sur plusieurs réalisations en chaudronnerie lourde. On sent tout de suite la maîtrise du métier : les pièces sont bien préparées, les assemblages sont propres et les tolérances respectées. Leur savoir-faire en roulage, formage et soudure permet de réaliser des ensembles complexes avec une vraie qualité d'exécution. C'est une équipe sérieuse qui connaît parfaitement son travail. »

Client satisfait.



Caractéristiques techniques S355

Épaisseur	Dureté Brinells / HB	Limite d'élasticité Garantie (min MPa)	Résilience Energie. Valeur typique (garantie) pour éprouvettes Charpy V 10x10mm, sens long
4 à 120 mm	180 HB	355 N / mm ²	• 27 J à -20°C

Composition chimique

C (max %)	Si (max %)	Mn (max %)	P (max %)	S (max %)	Cr (max %)	Ni (max %)	Mo (max %)	Cu (max %)
0,14	1,9	1,15	1,4	0,5	2	1	0	3

Mise en œuvre :

Pour toute information concernant l'usinage, la découpe, le formage ou le pliage, nous contacter.

Solutions Barou Équipements :

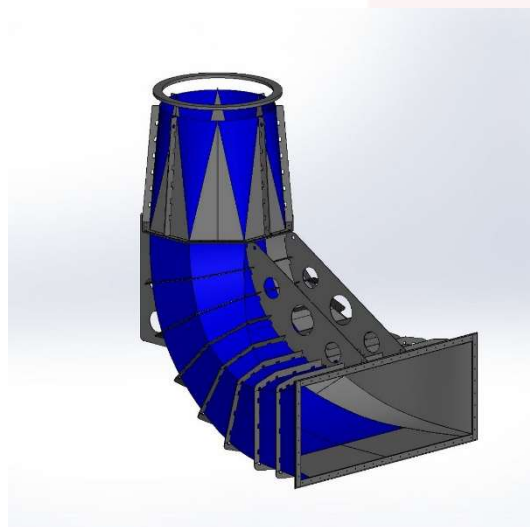
Grâce à des machines de haute technologie et une maîtrise totale de notre savoir-faire, nous proposons des pièces formées sur mesure de grande précision.

Usinage :

Barou Équipements propose tous types d'opérations d'usinage mécanique dans le but de vous livrer des pièces prêtes à l'emploi.

Soudure :

L'acier S355 présente une excellente soudabilité, grâce à sa faible teneur en carbone qui limite les risques de fissuration lors du soudage. Il peut être soudé par la plupart des procédés courants (MIG/MAG, TIG, électrode enrobée) sans traitement thermique particulier dans des conditions normales de fabrication.



CCPU sur demande garantissant la nature du produit et la dureté avant utilisation

