

Toolox® 33

Toolox® 33 est un acier d'ingénierie pré trempé et revenu, livré directement avec ses propriétés mécaniques finales. Il est conçu pour les applications nécessitant une combinaison optimale de résistance mécanique, de ténacité et d'usinabilité. Contrairement à de nombreux aciers d'outillage, le Toolox® 33 est utilisable directement sans traitement thermique, ce qui réduit les délais de fabrication et évite les déformations liées aux traitements thermiques.

➤ **Polyvalence de l'acier**

- Usinage rapide
- Aucun traitement thermique
- Stabilité dimensionnelle

➤ **Prolonge la durée de vie des matériaux**

- Acier à haute résistance, trempé et revenu

➤ **Conserve ses propriétés si la température de dépôt ne dépasse pas les 590°C**

- Possibilité de nitrurer et de revêtir de PVD l'acier



➤ **Témoignages et avis clients :**

« Le Toolox® 33 est devenu notre matériau de référence pour certaines pièces mécaniques. Il s'usine très bien et évite les traitements thermiques. Nous gagnons du temps et de la précision. »

Client satisfait.



Caractéristiques techniques Toolox ® 33

Épaisseur	Dureté Brinells (HB)	Limite d'élasticité Non garantie (min MPa)	Résilience Energie, valeur garantie pour éprouvettes Charpy V 10x10mm, sens travers
6,0 à 130,0 mm	275 / 325 HB	700 N / mm ²	• 35 J / -20°C

Composition chimique

C (max %)	Si (max %)	Mn (max %)	P (max %)	S (max %)	Cr (max %)	Ni (max %)	Mo (max %)	V (max %)
0.32	0,6/1,10	0,8	0.010	0.003	1.35	1.0	0.80	0,14

Mise en œuvre :

Pour toute information concernant l'usinage, la découpe, le formage ou le pliage, nous contacter.

Solutions Barou Équipements :

Grâce à des machines de haute technologie et une maîtrise totale de notre savoir-faire, nous proposons des pièces formées sur mesure de grande précision.

Usinage :

Barou Équipements propose tous types d'opérations d'usinage mécanique dans le but de vous livrer des pièces prêtes à l'emploi.

Soudure :

L'acier Toolox® 33 est un acier prétraité (trempé-revenu) à ~300 HB conçu pour être usinable et soudable, contrairement à beaucoup d'aciers trempés. Mais pour garder ses propriétés mécaniques, il faut respecter quelques règles de soudage. Nous contacter pour connaître les procédures de soudure.



CCPU sur demande garantissant la nature du produit et la dureté avant utilisation

