

Toolox® 44

Toolox® 44 est un acier d'ingénierie et d'outillage pré trempé et revenu, livré directement avec ses propriétés mécaniques finales. Il est conçu pour les applications exigeant une très haute résistance mécanique, une excellente stabilité dimensionnelle et une grande résistance à l'usure. Cet acier est particulièrement adapté aux composants mécaniques de haute performance, aux outils de formage et aux pièces soumises à de fortes contraintes mécaniques ou thermiques.

➤ Polyvalence de l'acier

- Existe en ronds et en plaques
- L'acier peut être scié et découpé par procédé laser ou oxycoupage
- La propreté de l'acier permet d'offrir d'excellentes capacités de polissage et texturation

➤ Prolonge la durée de vie des matériaux

- Acier à haute résistance, trempé et revenu, il offre une garantie de stabilité après usinage

➤ Conserve ses propriétés si la température de dépôt ne dépasse pas les 590°C

- Possibilité de nitrurer et de revêtir de PVD l'acier



➤ Témoignages et avis clients :

« Nous utilisons le Toolox® 44 pour des plaques de guidage et des pièces de machines fortement sollicitées. La stabilité dimensionnelle est impressionnante et nous avons réduit notre temps d'usinage puisque la matière est déjà traitée. C'est un acier très fiable pour les applications exigeantes. »
Client satisfait.



Caractéristiques techniques Toolox® 44

Produit	Épaisseur	Dureté Brinells (HB)	Limite d'élasticité Non garantie (min MPa)	Résilience Energie, valeur garantie pour éprouvettes Charpy V 10x10mm, sens travers (sens long pour les ronds)
Plaque	6,0 à 130,0 mm	410/475 HB	1150 N / mm ²	• 18 J / -20°C
Barres rondes	21,0 à 141,0	410/475 HB	1100 N / mm ²	• 18 J / -20°C

Composition chimique

C (max %)	Si (max %)	Mn (max %)	P (max %)	S (max %)	Cr (max %)	Ni (max %)	Mo (max %)	V (max %)
0.32	0,6/1,10	0,8	0.010	0.003	1.35	1.0	0.80	0,14

Mise en œuvre :

Pour toute information concernant l'usinage, la découpe, le formage ou le pliage, nous contacter.

Solutions Barou Équipements :

Grâce à des machines de haute technologie et une maîtrise totale de notre savoir-faire, nous proposons des pièces formées sur mesure de grande précision.

Usinage :

Barou Équipements propose tous types d'opérations d'usinage mécanique dans le but de vous livrer des pièces prêtes à l'emploi.

Soudure :

Le Toolox® 44 est soudable, mais comme c'est un acier prétraité (~45 HRC) avec une résistance mécanique élevée, il faut respecter certaines règles pour éviter les fissures et préserver les propriétés du matériau. Nous contacter pour connaître les procédures de soudure.



CCPU sur demande garantissant la nature du produit et la dureté avant utilisation

